

**PARROCCHIA SAN VINCENZO DE' PAOLI**  
**SCUOLA DELL'INFANZIA**

**Bilancio di esercizio al 31/12/2021**

Dati Anagrafici	
Sede in	SETTIMO TORINESE
Codice Fiscale	02233300017
Numero Rea	
P.I.	02233300017
Capitale Sociale Euro	6.715,06 i.v.
Forma Giuridica	
Settore di attività prevalente (ATECO)	
Società in liquidazione	no
Società con Socio Unico	no
Società sottoposta ad altrui attività di direzione e coordinamento	no
Denominazione della società o ente che esercita l'attività di direzione e coordinamento	
Appartenenza a un gruppo	no
Denominazione della società capogruppo	
Paese della capogruppo	
Numero di iscrizione all'albo delle cooperative	

**Bilancio al 31/12/2021****STATO PATRIMONIALE**

<b>ATTIVO</b>	<b>31/12/2021</b>	<b>31/12/2020</b>
<b>A) CREDITI VERSO SOCI PER VERSAMENTI ANCORA DOVUTI</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
I - Immobilizzazioni immateriali	13.319	14.708
II - Immobilizzazioni materiali	5.115	847
III - Immobilizzazioni finanziarie	0	0
<b>Totale immobilizzazioni (B)</b>	<b>18.434</b>	<b>15.555</b>
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
I - Rimanenze	0	0
II - Crediti		
Esigibili entro l'esercizio successivo	63.916	22.903
Esigibili oltre l'esercizio successivo	60.000	20.000
<b>Totale crediti</b>	<b>123.916</b>	<b>42.903</b>
III - Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0
IV - Disponibilità liquide	117.287	144.328
<b>Totale attivo circolante (C)</b>	<b>241.203</b>	<b>187.231</b>
<b>D) RATEI E RISCONTI</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>259.637</b>	<b>202.786</b>

**STATO PATRIMONIALE**

<b>PASSIVO</b>	<b>31/12/2021</b>	<b>31/12/2020</b>
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>		
I - Capitale	6.715	6.715
II - Riserva da soprapprezzo delle azioni	0	0
III - Riserve di rivalutazione	0	0
IV - Riserva legale	0	0
V - Riserve statutarie	0	0
VI - Altre riserve	-3	0
VIII - Utili (perdite) portati a nuovo	-156.929	-170.067
IX - Utile (perdita) dell'esercizio	7.678	5.500
Perdita ripianata nell'esercizio	0	0
X - Riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	0	0
<b>Totale patrimonio netto</b>	<b>-142.539</b>	<b>-157.852</b>
<b>B) FONDI PER RISCHI E ONERI</b>	<b>111.000</b>	<b>81.000</b>
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO</b>	<b>177.608</b>	<b>182.346</b>
<b>D) DEBITI</b>		
Esigibili entro l'esercizio successivo	103.657	87.672
<b>Totale debiti</b>	<b>103.657</b>	<b>87.672</b>
<b>E) RATEI E RISCONTI</b>	<b>9.911</b>	<b>9.620</b>
<b>TOTALE PASSIVO</b>	<b>259.637</b>	<b>202.786</b>

## Informazioni in calce allo Stato Patrimoniale

### PREMESSA

Al fine di rappresentare la situazione economico patrimoniale della Scuola Materna San Vincenzo del Paoli, gestita direttamente dalla Parrocchia (ente ecclesiastico riconosciuto come persona **giuridica** agli effetti civili classificabile tra gli enti non commerciali) è stato utilizzato lo schema di bilancio abbreviato previsto per le società di capitali, sfruttando la mera facoltà di adozione concessa alle organizzazioni senza scopo di lucro di personalizzare gli schemi di bilancio al fine di renderli maggiormente aderenti alla realtà dell'Ente stesso.

Pertanto, il presente Bilancio d'esercizio al 31 dicembre 2021 risulta composto da Stato patrimoniale, Conto Economico.

I criteri di valutazione applicati sono quelli previsti per le società di capitali che redigono il bilancio in forma abbreviata e sono conformi a quelli utilizzati nella redazione del bilancio del precedente esercizio.

Inoltre, vengono fornite le informazioni complementari ritenute necessarie a dare una rappresentazione veritiera e corretta, anche se non richieste da specifiche disposizioni di legge.

Il bilancio dell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2021 è redatto in unità di euro.

### Comparabilità con l'esercizio precedente

Nel presente bilancio, è stato indicato, per ciascuna voce dello Stato patrimoniale e del Conto economico, l'importo della voce corrispondente dell'esercizio precedente.

### CONTO ECONOMICO

	31/12/2021	31/12/2020
<b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE:</b>		
1) Ricavi delle vendite e delle prestazioni	275.532	168.760
5) Altri ricavi e proventi		
Contributi in conto esercizio	181.954	196.773
Altri	12.658	9.788
Totale altri ricavi e proventi	194.612	206.561
<b>Totale valore della produzione</b>	<b>470.144</b>	<b>375.321</b>
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE:</b>		
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	25.483	15.063
7) per servizi	52.061	57.287
8) per godimento di beni di terzi	2.648	1.046
9) per il personale:		
a) salari e stipendi	232.666	162.275
b) oneri sociali	69.209	47.177
c), d), e) trattamento di fine rapporto, trattamento di quiescenza, altri costi del personale	28.136	18.985
c) Trattamento di fine rapporto	24.384	18.985
e) Altri costi	3.752	0
Totale costi per il personale	330.011	228.437
10) ammortamenti e svalutazioni:		
a),b),c) Ammortamenti delle immobilizzazioni immateriali e materiali, altre svalutazioni delle immobilizzazioni	6.636	4.972
a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	5.780	4.903
b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali	856	69

Totale ammortamenti e svalutazioni	6.636	4.972
13) Altri accantonamenti	30.000	25.000
14) Oneri diversi di gestione	9.315	29.732
<b>Totale costi della produzione</b>	<b>456.154</b>	<b>361.537</b>
<b>Differenza tra valore e costi della produzione (A-B)</b>	<b>13.990</b>	<b>13.784</b>
<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI:</b>		
17) interessi e altri oneri finanziari		
altri	1	0
Totale interessi e altri oneri finanziari	1	0
<b>Totale proventi e oneri finanziari (C) (15+16-17+-17-bis)</b>	<b>-1</b>	<b>0</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE:</b>		
<b>Totale delle rettifiche di valore di attività e passività finanziarie (18-19)</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Risultato prima delle imposte (A-B+-C+-D)</b>	<b>13.989</b>	<b>13.784</b>
20) Imposte sul reddito dell'esercizio correnti, differite e anticipate		
Imposte correnti	6.311	8.284
Totale delle imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate	6.311	8.284
<b>21) UTILE (PERDITA) DELL'ESERCIZIO</b>	<b>7.678</b>	<b>5.500</b>

## ALTRE INFORMAZIONI

Per quanto concerne tale principio, la valutazione delle voci di bilancio è stata effettuata nella prospettiva della continuità aziendale e quindi tenendo conto del fatto che l'azienda costituisce un complesso economico funzionante, destinato, almeno per un prevedibile arco di tempo futuro (12 mesi dalla data di riferimento di chiusura del bilancio), alla produzione di reddito.

Nella valutazione prospettica circa il presupposto della continuità aziendale, non sono emerse significative incertezze.

### Scuola dell'infanzia San Vincenzo De Paoli

Il Legale rappresentante  
don Antonio BORTONE

Il Sottoscritto Don Antonio BORTONE, nato a Aversa (CE) il giorno 03.03.1964,  
in qualità *parroco pro-tempore* e quindi di Legale Rappresentante della Parrocchia San Vincenzo del Paoli,  
approva il sopra riportato bilancio d'esercizio della Scuola dell'infanzia San Vincenzo De Paoli al 31.12.2021.

Settimo Torinese, 06/07/2022  
don Antonio BORTONE